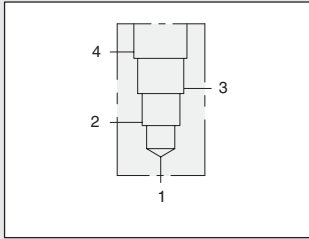


## WINKEL-GEHÄUSE

### 1 Einschraubbohrung T-24A

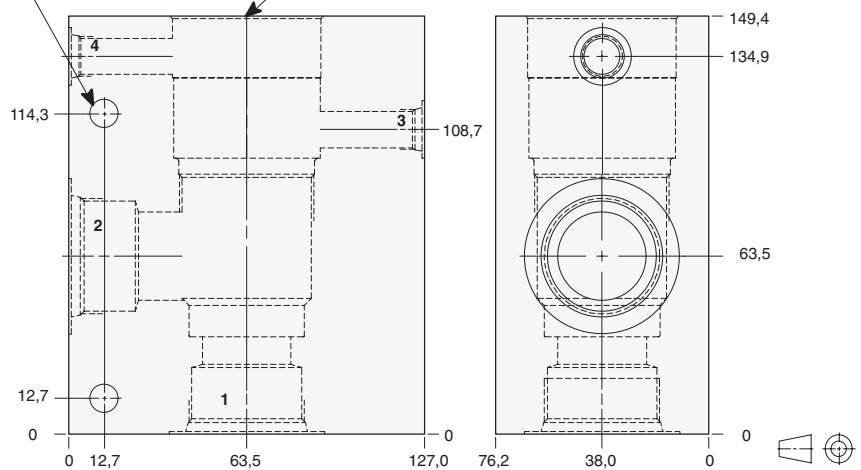


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

Buna N Standard  
 Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02  
 Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii  
 Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7  $\varnothing$ ; zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A  
 Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)

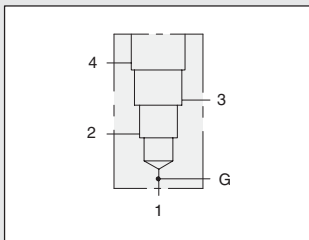


	1 & 2	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Anschlüsse	3 & 4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QCX</b>	<b>QCY</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QCX/S</b>	<b>QCY/S</b>

## WINKEL-GEHÄUSE

### 1 Einschraubbohrung T-24A

### mit Meßanschluß und Anschluß 3 für hohen Durchfluß

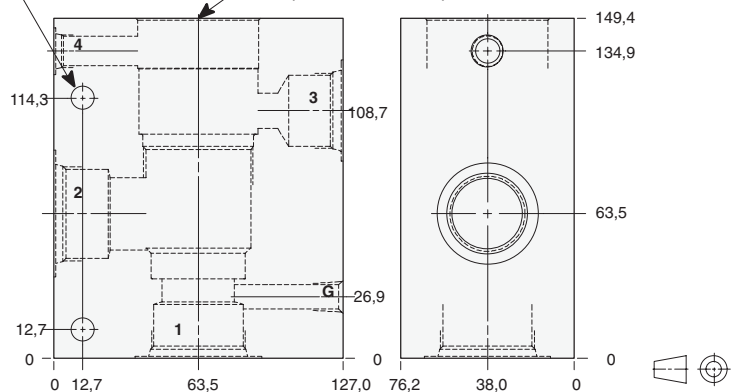


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

Buna N Standard  
 Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02  
 Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii  
 Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7  $\varnothing$ ; zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A  
 Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)



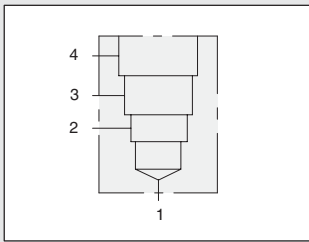
	1 & 2	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
	3	G1	G1
	4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Anschlüsse	Meßanschluß G	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QAX</b>	<b>QAY</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QAX/S</b>	<b>QAY/S</b>

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" SAE Flansch (Code 61 / M10 x 1,5)



Typische Einschraubventile  
für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

Erklärung des SUN Bestellcodes für  
Einschraubventile plus Ventilkörper:  
siehe Seite iii

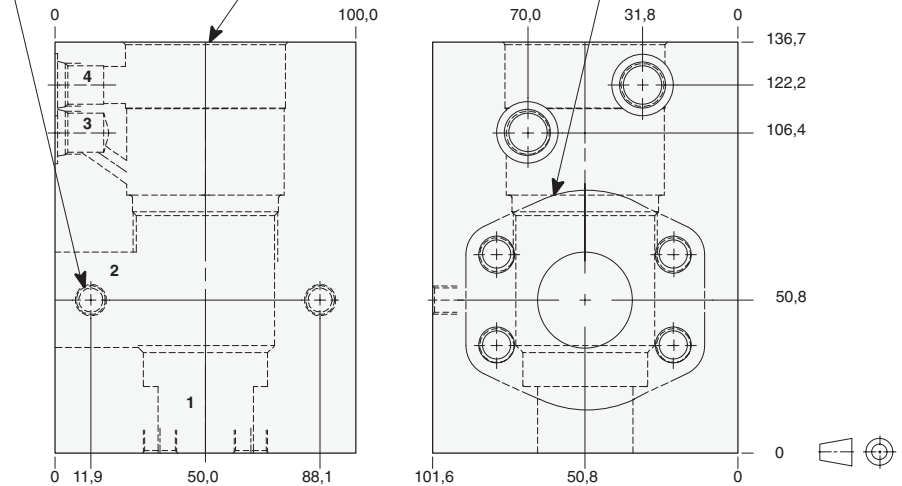
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder:  
siehe Seite 11.03

Gehäuse-  
Befestigungsgewinde  
(gegenüberliegende Seite)  
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief  
zweifach

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags  
von Körperoberkante 50,8 mm  
(siehe auch Seite iv)

1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" SAE Flansch (Code 61)  
Flansch-Befestigungsgewinde  
M10 x 1,5 (2x)  
zweifach



Anschlüsse 3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

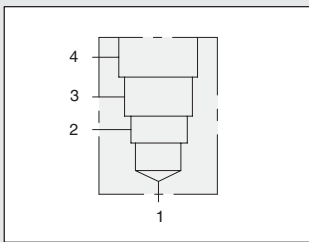
Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

QCQ/M  
QCQ/T

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2)



Typische Einschraubventile  
für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

Erklärung des SUN Bestellcodes für  
Einschraubventile plus Ventilkörper:  
siehe Seite iii

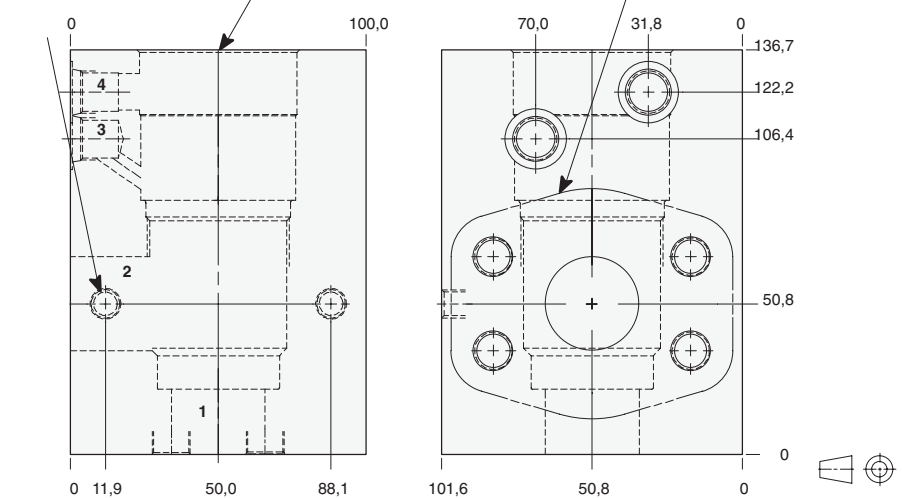
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder:  
siehe Seite 11.03

Gehäuse-  
Befestigungsgewinde  
(gegenüberliegende Seite)  
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief  
zweifach

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags  
von Körperoberkante 50,8 mm  
(siehe auch Seite iv)

1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" SAE Flansch (Code 62)  
Flansch-Befestigungsgewinde  
M14 x 2 (4x)  
zweifach



Anschlüsse 3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

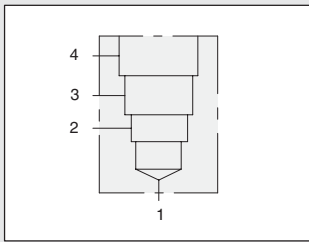
QC5/M  
QC5/T

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

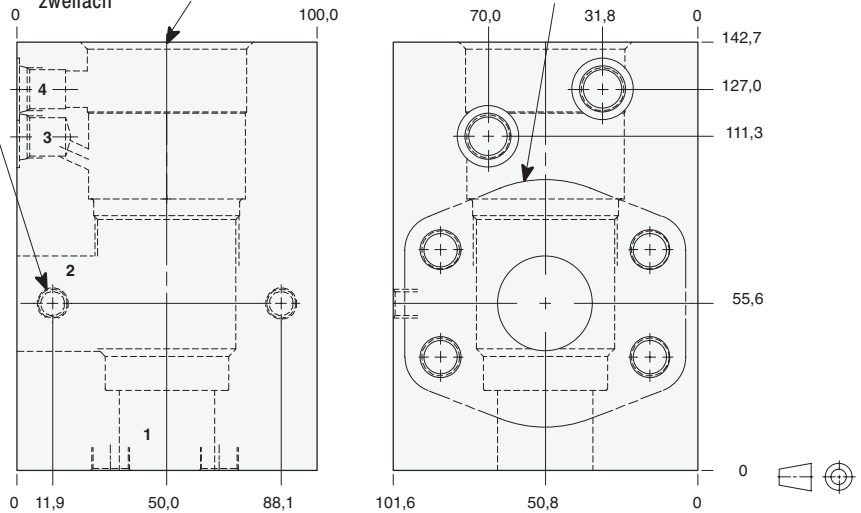
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm (siehe auch Seite iv)

1 1/2" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) zweifach

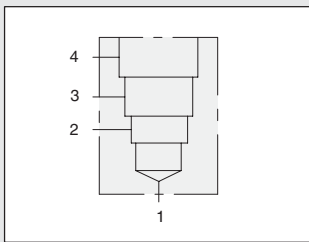


Anschlüsse	3 & 4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QCR/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QCR/T

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

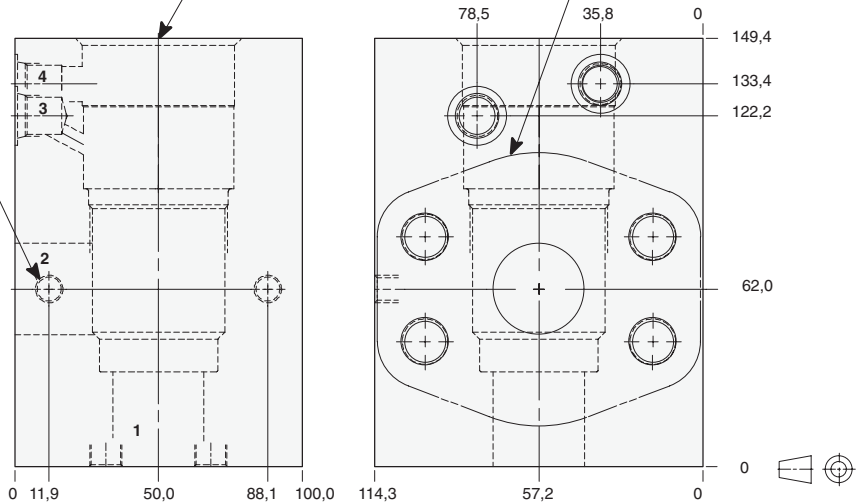
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm (siehe auch Seite iv)

1 1/2" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) zweifach



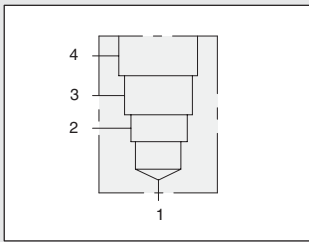
Anschlüsse	3 & 4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QC6/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QC6/T

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



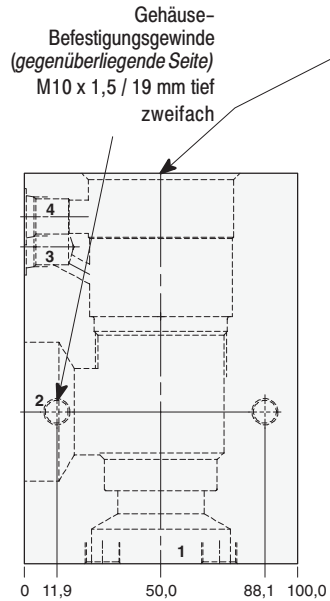
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

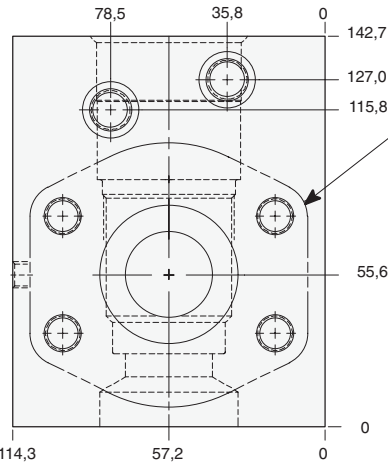
Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03



Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags  
von Körperoberkante 52,3 mm  
(siehe auch Seite iv)



2" SAE Flansch (Code 61)  
Flansch-Befestigungsgewinde  
M12 x 1,75 (4x)  
zweifach

Anschlüsse

3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode

Aluminium-Knetlegierung

QCS/M

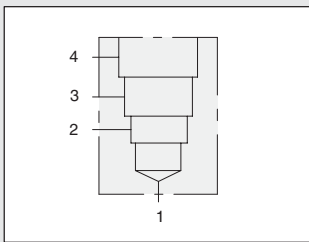
Hydraulik GGG-Strangguß

QCS/T

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



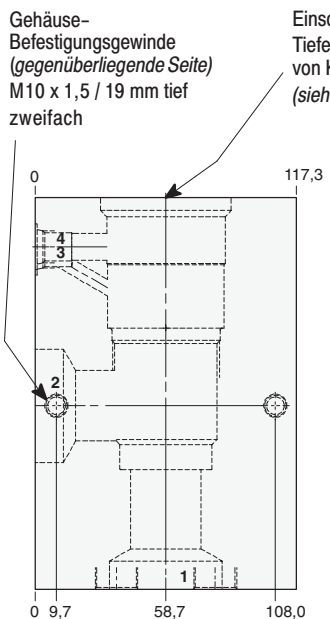
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

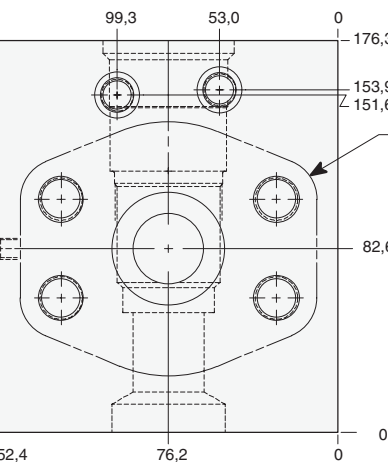
Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03



Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags  
von Körperoberkante 58,7 mm  
(siehe auch Seite iv)



2" SAE Flansch (Code 62)  
Flansch-Befestigungsgewinde  
M20 x 2,5 (4x)  
zweifach

Anschlüsse

3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode

Aluminium-Knetlegierung

QC8/M

Hydraulik GGG-Strangguß

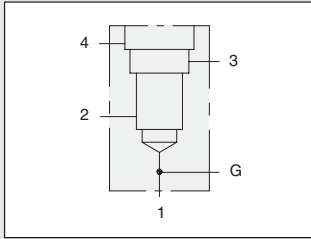
QC8/T

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/4" SAE Flansch (Code 61 / M10 x 1,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

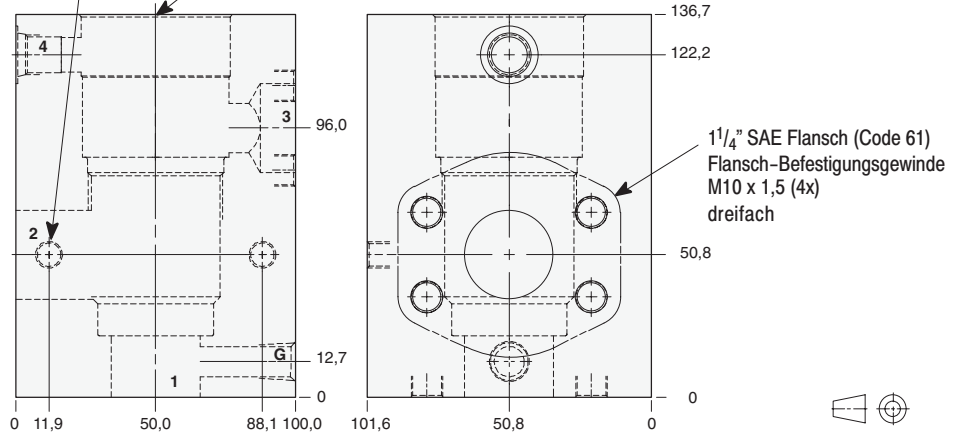
Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)

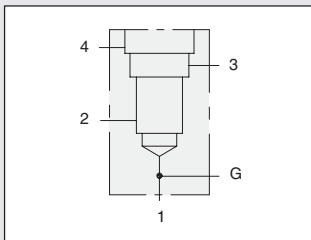


		4	G <sup>1/4</sup>
Anschlüsse	Meßanschluß G	G <sup>1/4</sup>	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QAQ/M</b>	
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QAQ/T</b>	

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/4" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

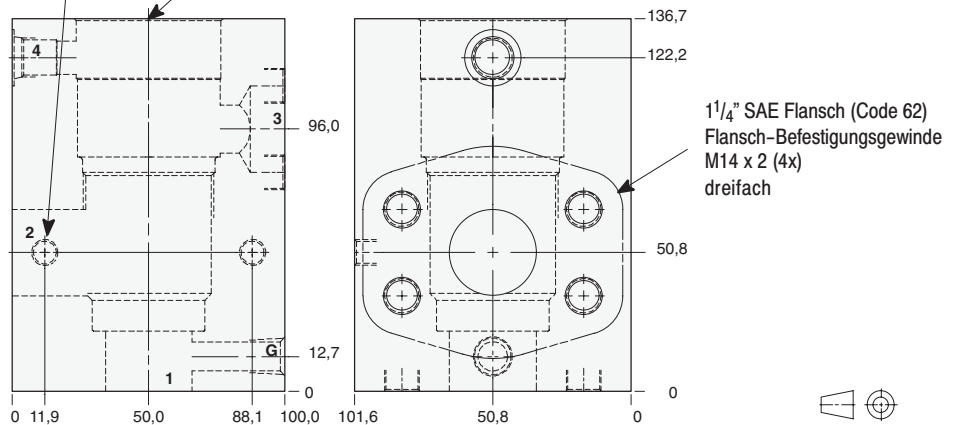
Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)



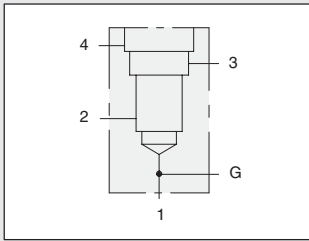
		4	G <sup>1/4</sup>
Anschlüsse	Meßanschluß G	G <sup>1/4</sup>	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QA5/M</b>	
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QA5/T</b>	

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

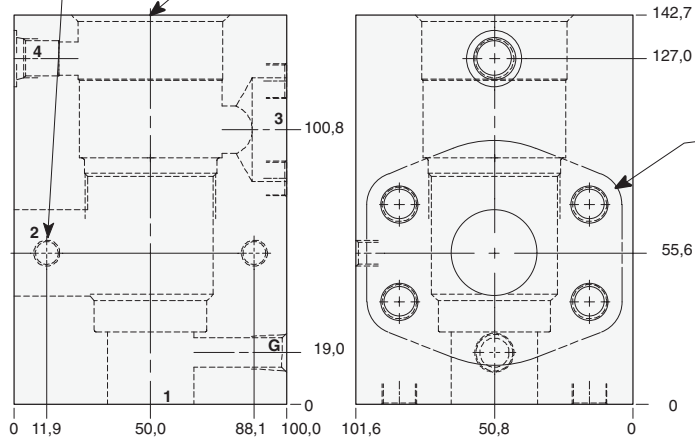
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm (siehe auch Seite iv)



1 1/2" SAE Flansch (Code 61)  
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) dreifach

Anschlüsse	Meßanschluß G
4	G <sup>1/4</sup>
	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung
	Hydraulik GGG-Strangguß

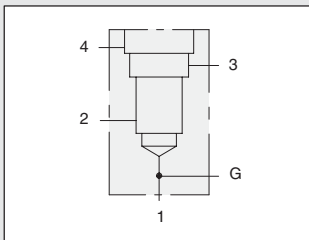
**QA/R/M**

**QA/R/T**

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

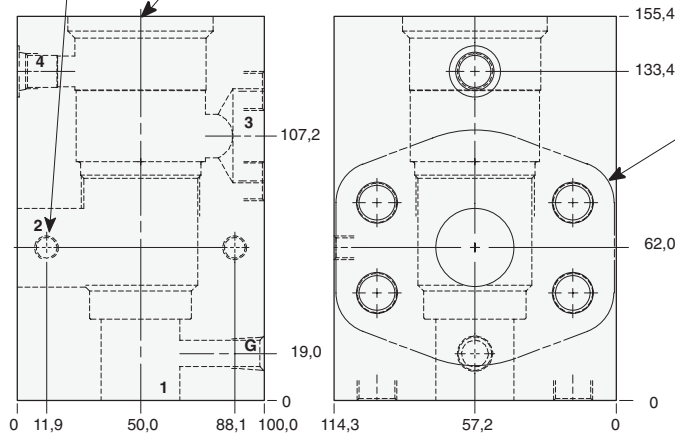
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 58,7 mm (siehe auch Seite iv)



1 1/2" SAE Flansch (Code 62)  
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) dreifach

Anschlüsse	Meßanschluß G
4	G <sup>1/4</sup>
	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung
	Hydraulik GGG-Strangguß

**QA6/M**

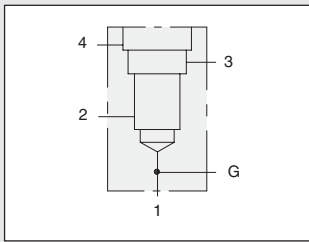
**QA6/T**

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 2" SAE Flansch (Code 61 / M20 x 2,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



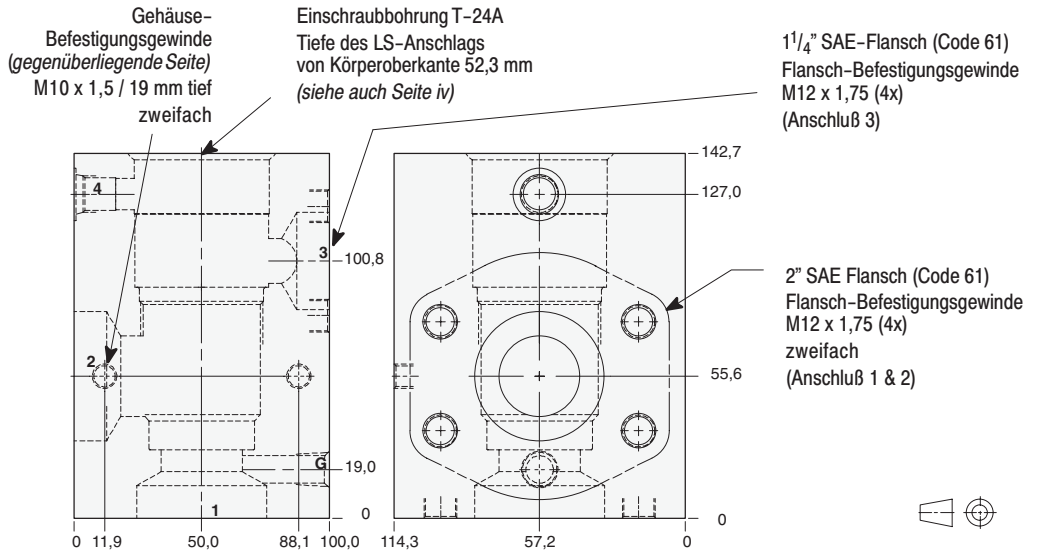
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

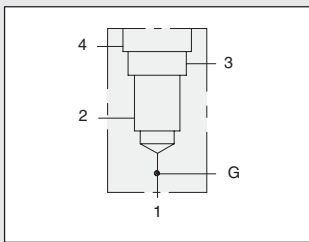


Anschlüsse		4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Meßanschluß G			G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QAS/M</b>	
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QAS/T</b>	

## WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



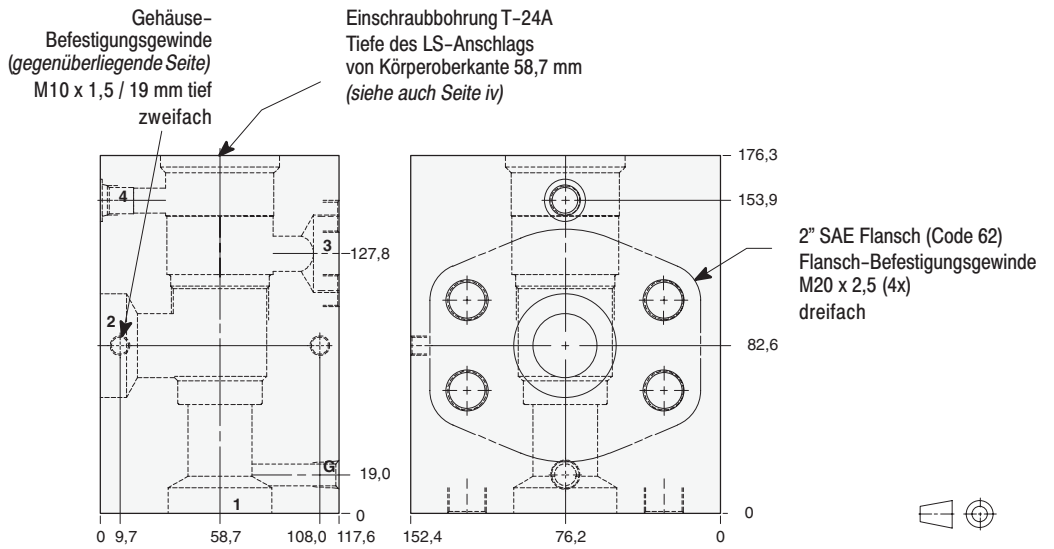
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	FVFA 6.05
PVJB 3.17	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03



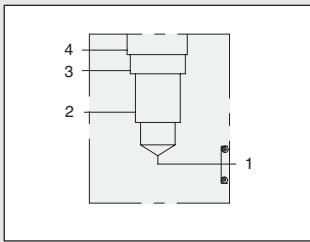
Anschlüsse		4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Meßanschluß G			G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>QA8/M</b>	
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>QA8/T</b>	

T-24A

## T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

flanschbar auf 1" SAE Flansch (Code 62 / M12x1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

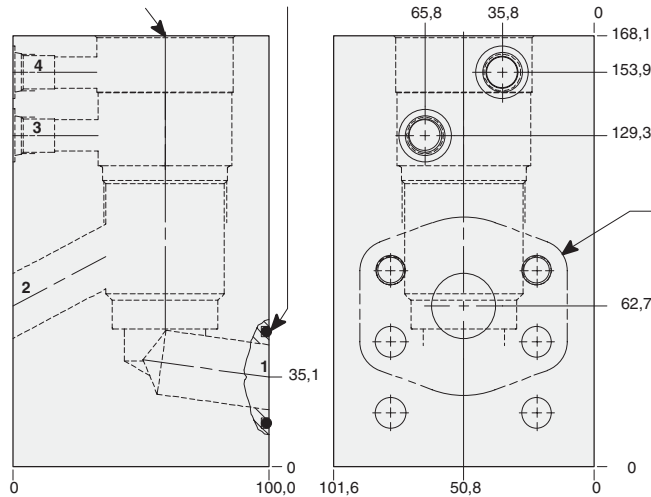
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)

O-Ring -219  
Abmessungen: 33<sup>∅</sup> ID  
3,53 dick



1" SAE Flansch (Code 62)  
- versetzt angeordnet -  
zweifach  
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (2x)  
Flansch-Befestigungslöcher für 4 Bolzen M12

Anschlüsse 3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

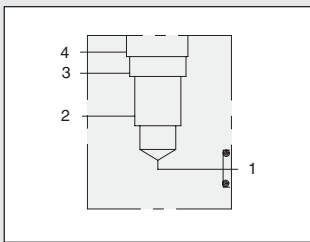
WG<sup>Y</sup>/M

WG<sup>Y</sup>/T

## T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

mit durchgehenden Anschluß 3 und flanschbar auf 1 1/4" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

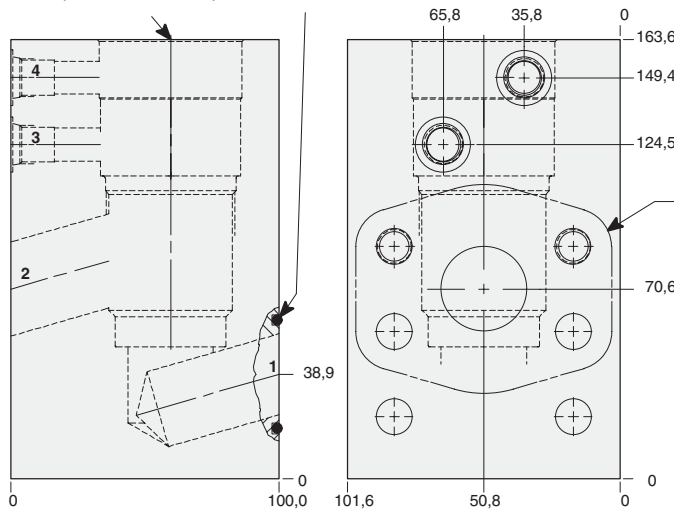
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)

O-Ring -222  
Abmessungen: 37,7<sup>∅</sup> ID  
3,53 dick



1 1/4" SAE Flansch (Code 62)  
- versetzt angeordnet -  
zweifach  
Flansch-Befestigungsgewinde M14 x 2 (2x)  
Flansch-Befestigungslöcher für 4 Bolzen M14

Anschlüsse 3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

WG<sup>Z</sup>/M

WG<sup>Z</sup>/T

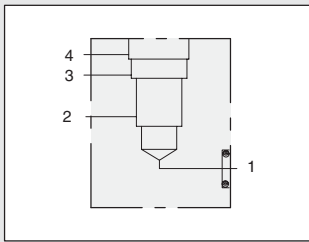
T-24A



## T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

flanschbar auf 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16x2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
RVID 1.21	CWIG 4.21
CWIA 4.19	CVIV 4.23

### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

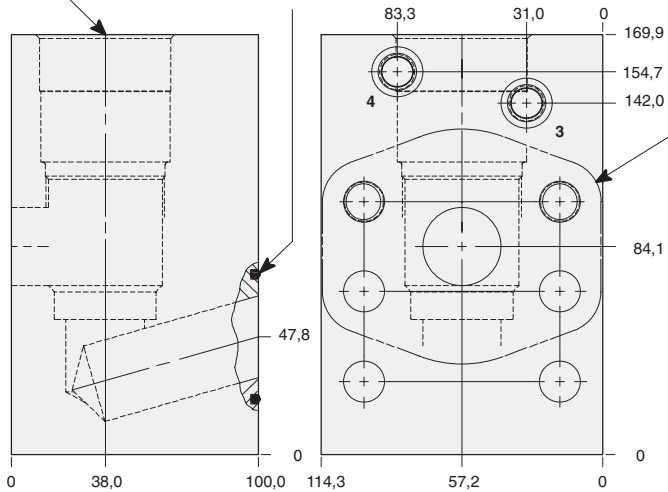
Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 51,6 mm  
(siehe auch Seite iv)

O-Ring -225  
Abmessungen: 47,22<sup>±0</sup> ID  
3,53 dick



1 1/2" SAE Flansch (Code 62))  
- versetzt angeordnet -  
zweifach  
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (2x)  
Flansch-Befestigungslöcher für 4 Bolzen M16



Anschlüsse 3 & 4

G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

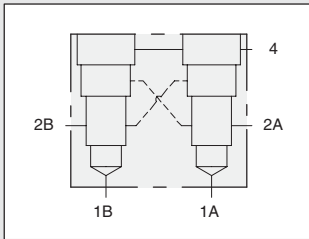
WGT/M

WGT/T

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anschluß 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar



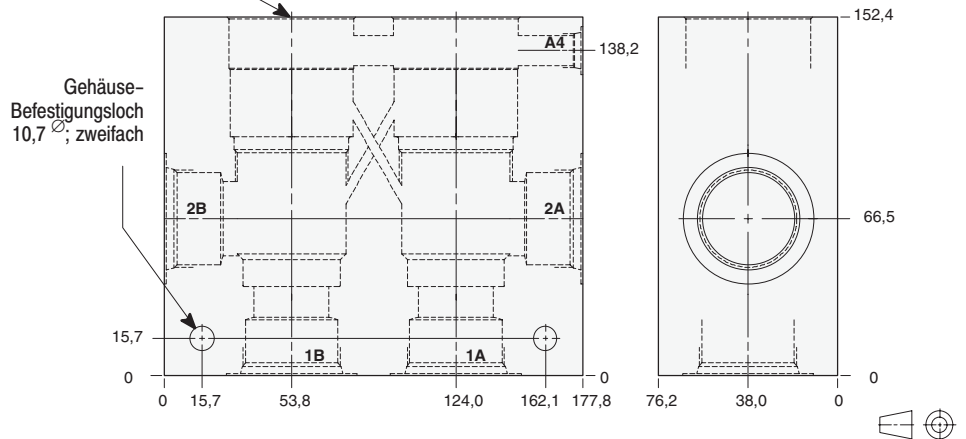
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

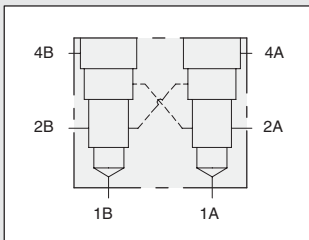


	1A, 1B & 2A, 2B	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Anschlüsse	4A & 4B	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	<b>XLX</b>	<b>XLY</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XLX/S</b>	<b>XLY/S</b>

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar



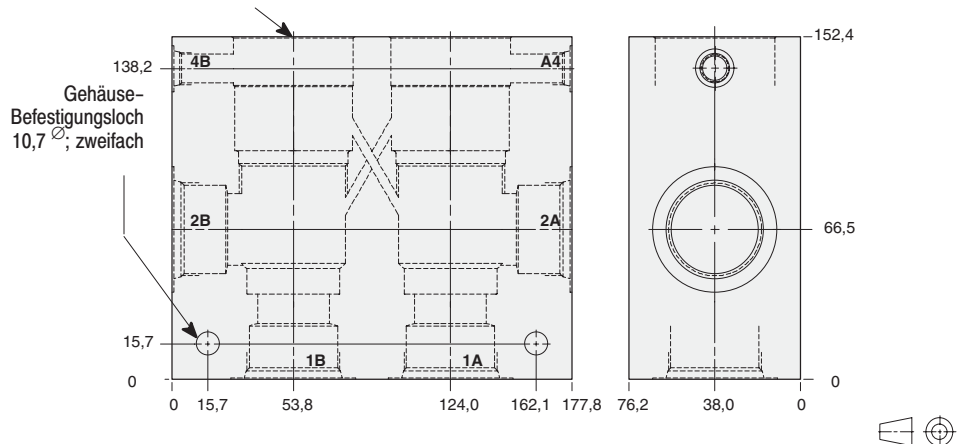
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)



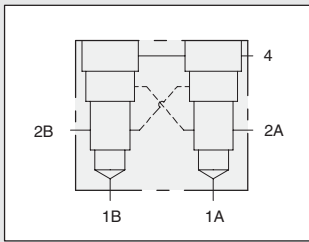
	1A, 1B & 2A, 2B	G1	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Anschlüsse	4A & 4B	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	<b>XSX</b>	<b>XSY</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XSX/S</b>	<b>XSY/S</b>

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

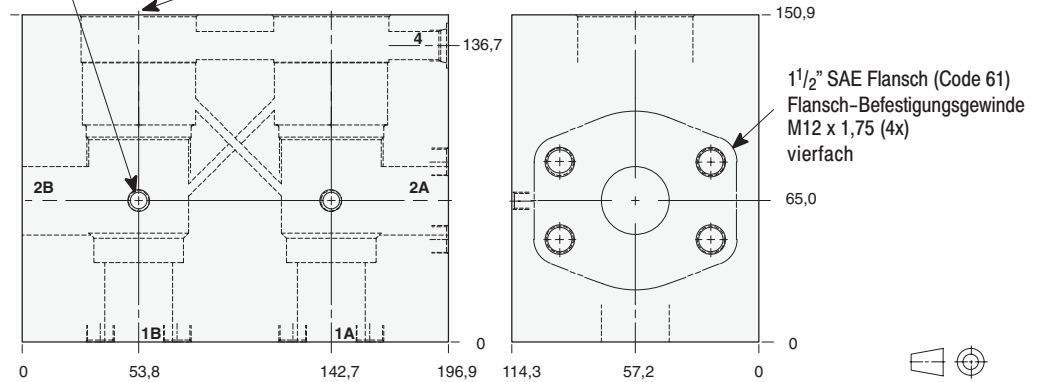
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

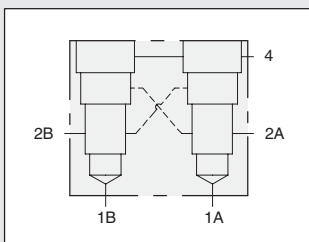


Anschlüsse	4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	<b>XLR/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XLR/T</b>

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

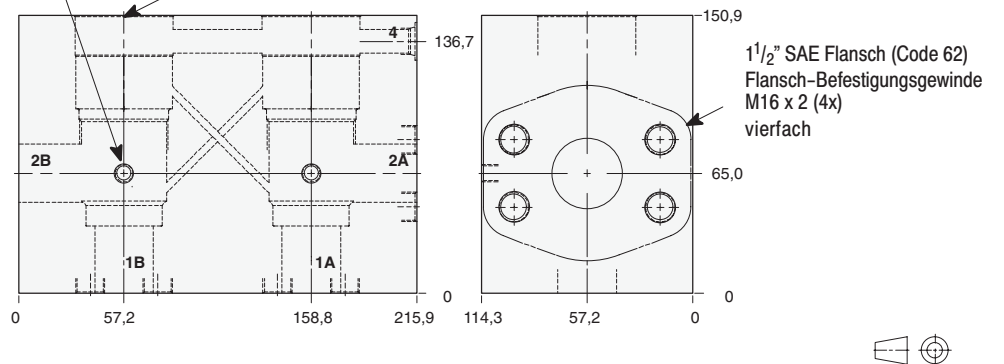
Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)



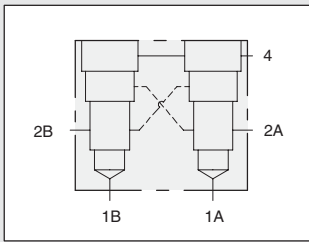
Anschlüsse	4	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	<b>XL6/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XL6/T</b>

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

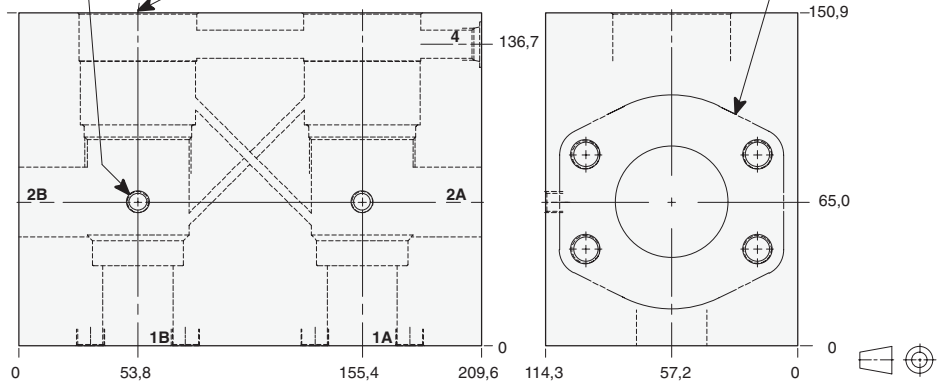
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

2" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) vierfach



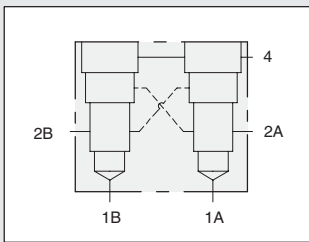
Anschlüsse 4 G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XLS/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XLS/T

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

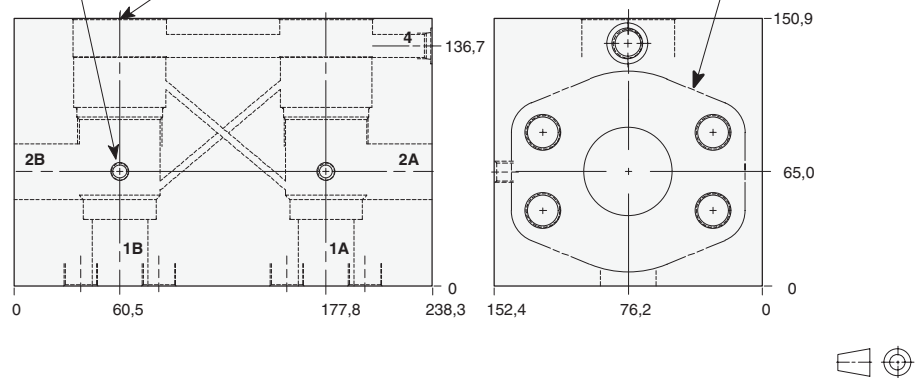
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

2" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M20 x 2,5 (4x) vierfach



Anschlüsse 4 G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

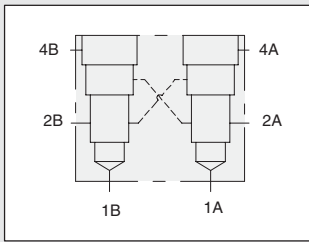
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XL8/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XL8/T

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

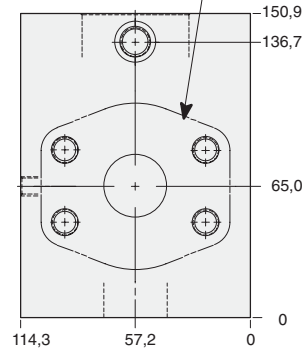
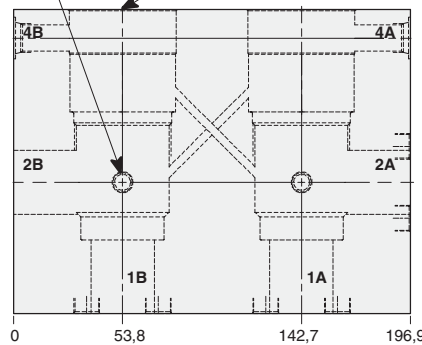
Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

1/2" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) vierfach

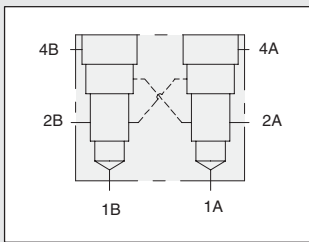


Anschlüsse	4A & 4B	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>XSR/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XSR/T</b>

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

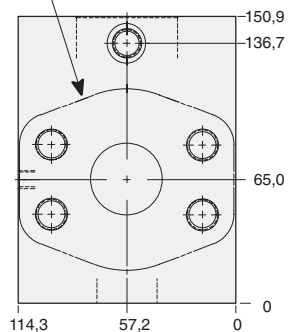
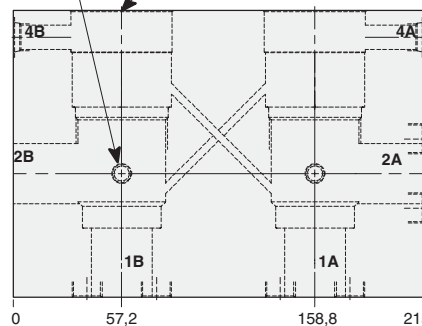
Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach  
 Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

1/2" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) vierfach



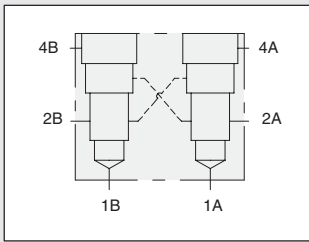
Anschlüsse	4A & 4B	G <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>XS6/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>XS6/T</b>

T-24A

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

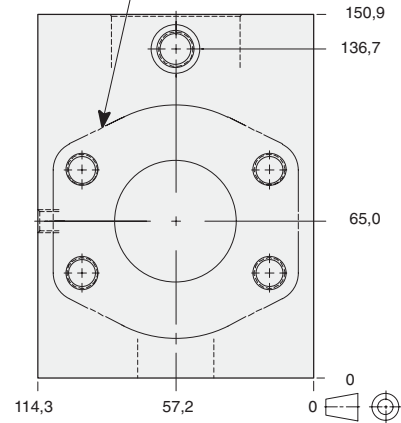
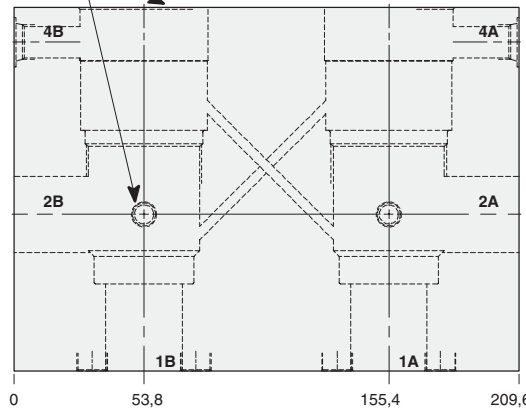
Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

2" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) vierfach



Anschlüsse 4 G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

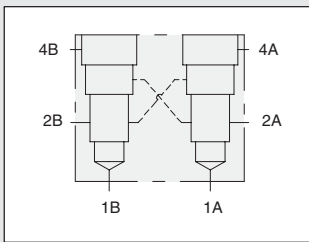
Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

XSS/M  
XSS/T

## WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
CWIA 4.19	CVIV 4.23
CWIG 4.21	

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

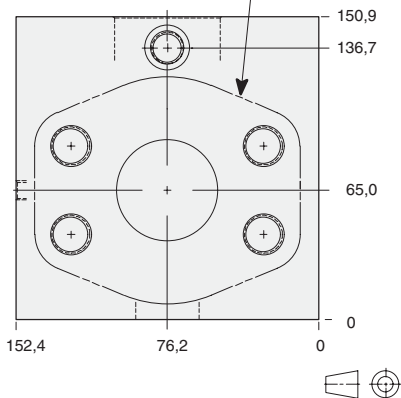
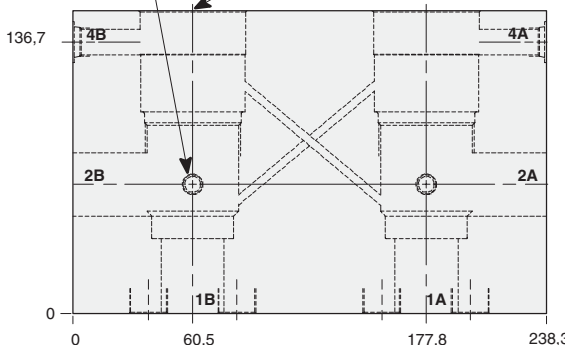
Nennndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach (siehe auch Seite iv)

2" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M20 x 2,5 (4x) vierfach



Anschlüsse 4 G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung  
Hydraulik GGG-Strangguß

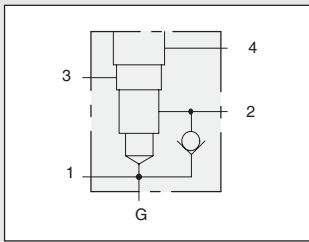
XS8/M  
XS8/T

T-24A

## 'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE)

1 Einschraubbohrungen T-24A

mit integriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	PVJB 3.17

### Dichtungen

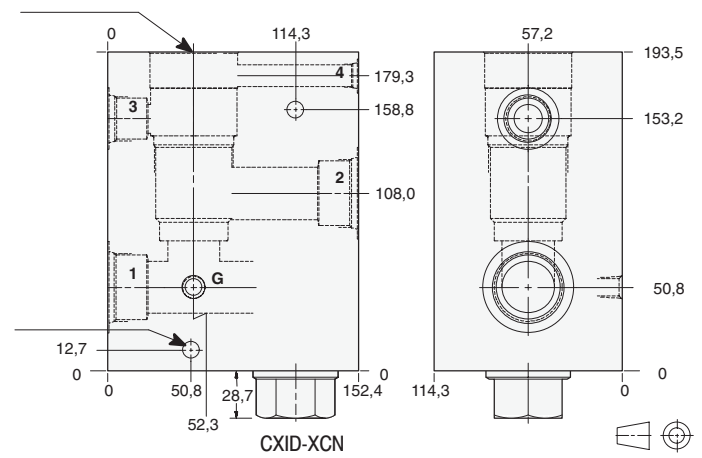
Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

Erklärung des SUN Bestellcodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm (siehe auch Seite iv)

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7 ∅; zweifach

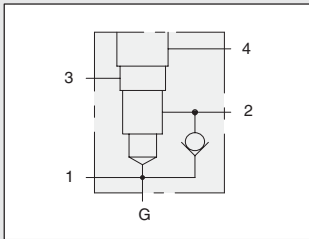


	1 & 2	G3/4	G1	G1 1/4
	3	G3/4	G3/4	G3/4
	4	G1/4	G1/4	G1/4
Anschlüsse	Meßanschluß G	G1/4	G1/4	G1/4
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	<b>Q4W</b>	<b>Q4X</b>	<b>Q4Y</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>Q4W/S</b>	<b>Q4X/S</b>	<b>Q4Y/S</b>

## 'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 1 1/2"SAE-FLANSCH (CODE 61 / M12 X 1,75)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit integrierter Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	PVJB 3.17

### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

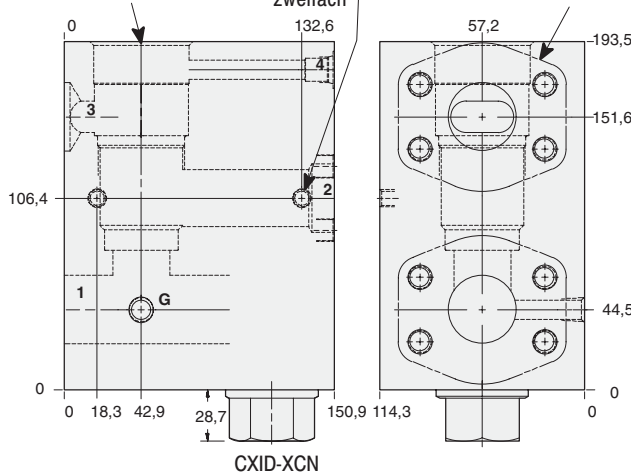
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm (siehe auch Seite iv)

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)  
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief  
zweifach

1 1/2" SAE Flansch (Code 61)  
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) dreifach

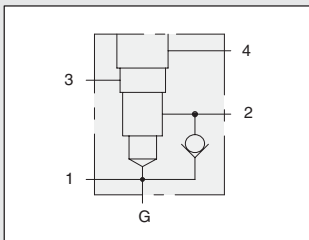


Anschlüsse	4	G <sup>1/4</sup>
Meßanschluß G		G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>Q4R/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>Q4R/T</b>

## 'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 1 1/2"SAE-FLANSCH (CODE 62 / M16 X 2)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit integrierter Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	PVJB 3.17

### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

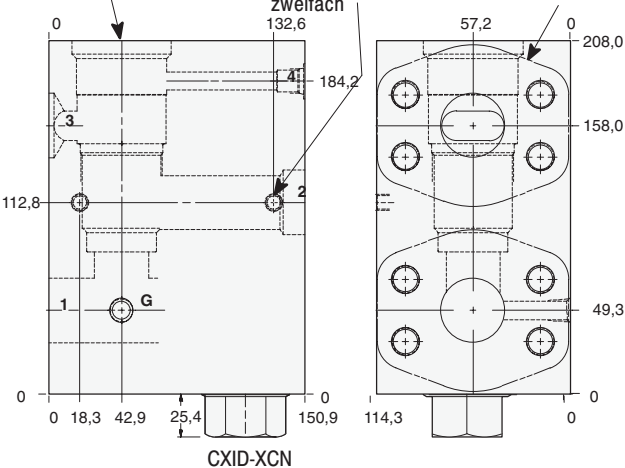
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 11.03

Einschraubbohrung T-24A  
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 60,5 mm (siehe auch Seite iv)

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)  
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief  
zweifach

1 1/2" SAE Flansch (Code 62)  
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) dreifach



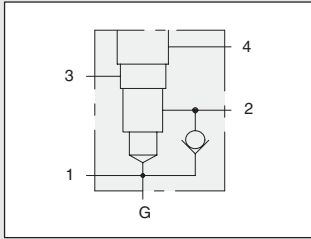
Anschlüsse	4	G <sup>1/4</sup>
Meßanschluß G		G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>Q46/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>Q46/T</b>



## 'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 2"SAE-FLANSCH (CODE 61 / M12 X 1,75)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit intergriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	PVJB 3.17

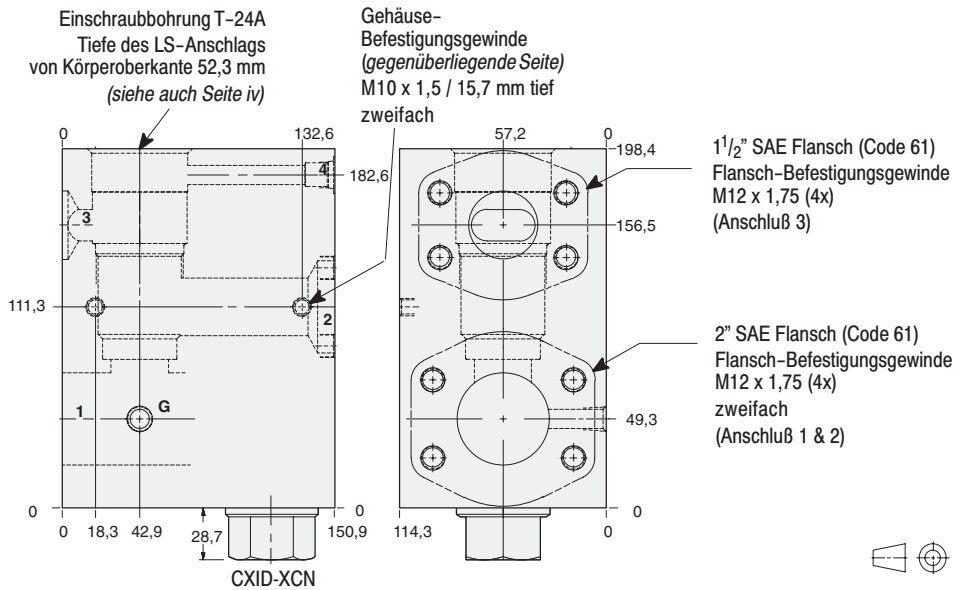
### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03

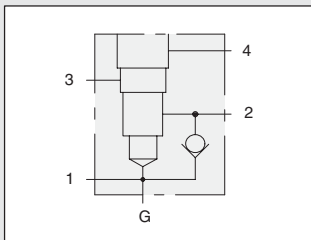


Anschlüsse	4	G <sup>1/4</sup>
Meßanschluß	G	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>Q4S/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>Q4S/T</b>

## 'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 2"SAE-FLANSCH (CODE 62 / M20 X 2,5)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit intergriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell / Seite	Modell / Seite
PVJA 3.15	PVJB 3.17

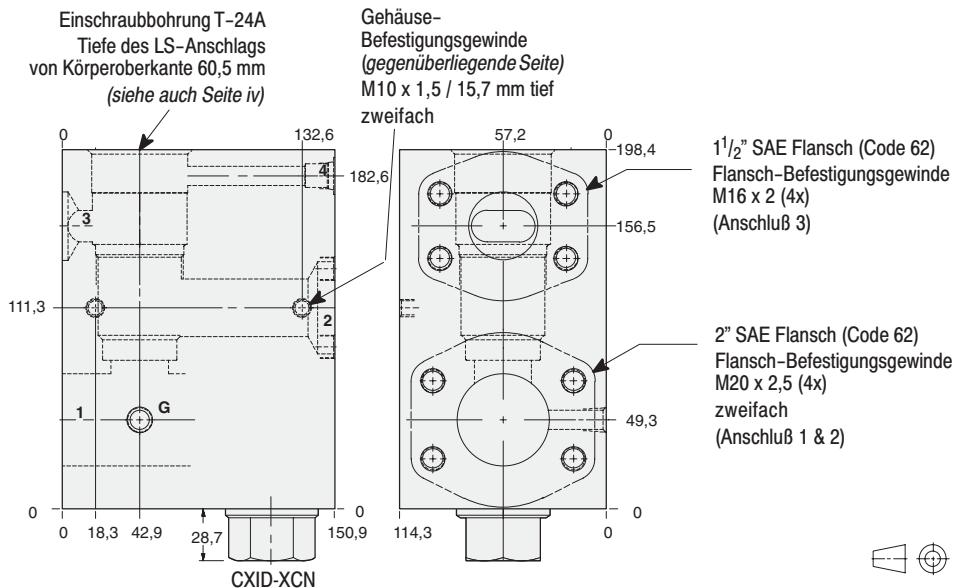
### Dichtungen

Buna N Standard  
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 11.02

Erklärung des SUN Bestellkodes für Einschraubventile plus Ventilkörper: siehe Seite iii

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 11.02

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 11.03



Anschlüsse	4	G <sup>1/4</sup>
Meßanschluß	G	G <sup>1/4</sup>
<b>Bestellcode</b>	Aluminium-Knetlegierung	<b>Q48/M</b>
	Hydraulik GGG-Strangguß	<b>Q48/T</b>

T-24A